



天府商品交易所
TIANFU MERCANTILE EXCHANGE

豆粕 产品手册

目 录

第一章 商品概况	4
一、豆粕简介	4
二、豆粕的生产工艺	4
(一) 油料生坯的制备	5
(二) 油料的挤压膨化	5
(三) 湿粕脱溶	5
三、分类和国家标准	5
四、用途	6
第二章 我国豆粕市场概况	7
一、豆粕生产及分布	7
(一) 全球豆粕生产地区分布	7
(二) 中国豆粕生产地区及分布	8
二、我国豆粕的供需状况	9
(一) 供给状况	9
(二) 需求状况	9
三、我国豆粕的进出口	10
(一) 豆粕进口统计	10
(二) 豆粕出口统计	11
四、近年来豆粕价格走势	13
五、影响豆粕价格的主要因素	14
(一) 豆粕供给因素分析	14

（二）豆粕需求因素分析	14
（三）国际市场价格的影响	15
（四）豆粕价格变化的季节性因素	15
（五）相关的农业、贸易、食品政策	16

第一章 商品概况

一、豆粕简介

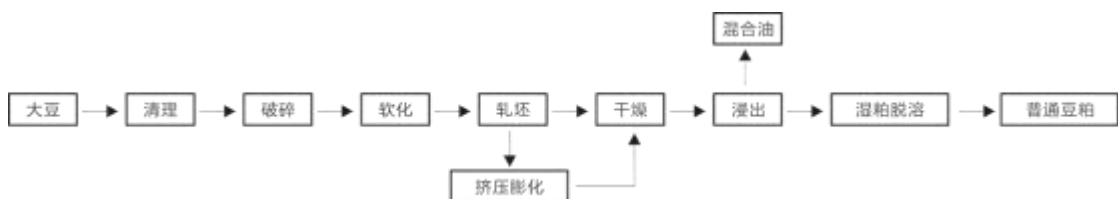
豆粕是大豆提取豆油后得到的一种副产品。豆粕一般呈不规则碎片状，颜色为浅黄色至浅褐色，味道具有烤大豆香味。豆粕的主要成分为：蛋白质 40%~48%，赖氨酸 2.5%~3.0%，色氨酸 0.6%~0.7%，蛋氨酸 0.5%~0.7%。



二、豆粕的生产工艺

按照提取方法的不同，豆粕可以分为一浸豆粕和二浸豆粕。其中以浸提法提取豆油后的副产品为一浸豆粕，而先以压榨取油，再经过浸提取油后所得的副产品称为二浸豆粕。在整个加工过程中，对温度的控制非常重要，温度过高会影响到蛋白质含量，从而直接影响到豆粕的质量和使用的；温度过低会增加豆粕的水份含量，而水份含量高则会影响储存期内豆粕的质量。一浸豆粕的生产工艺较为先进，蛋白质含量高，是国内目前现货市场上流通的主要品种。

普通豆粕生产工艺流程：



（一）油料生坯的制备

生坯的制备主要包括破碎、软化、轧坯。油料破碎可使其表面积增大，有利于软化时水分和温度的传递。软化可调整大豆水分和温度，使其具有适宜的可塑性，利于轧坯。轧坯可使油料部分细胞结构被破坏，利于浸出取油。

（二）油料的挤压膨化

该过程使油料的细胞组织被彻底破坏，油料中的脂肪氧化酶、磷脂酶、尿素酶等酶类、胰蛋白酶抑制素、凝血素等抗营养因子被钝化。

（三）湿粕脱溶

国内饲用豆粕的脱溶大都采用 DTDC 蒸脱机，它是提高和调节豆粕质量的关键设备。它既能脱除湿粕中的溶剂，又能破坏湿粕中的尿素酶、胰蛋白酶抑制素等，可提高豆粕的营养价值。

三、分类和国家标准

我国饲料用大豆粕的国家执行标准：GB/T 19541-2004。

感官性状：呈浅黄褐色或浅黄色不规则的碎片状或粗粉状，色泽一致，无发酵、霉变、结块、虫蛀及异味异臭。

夹杂物：不得掺入饲料用大豆粕以外的物质，若加入抗氧化剂、防霉剂、抗结块剂等添加剂时，要具体说明加入的品种和数量。

技术指标及质量分级

项 目	带皮大豆粕		去皮大豆粕	
	一级	二级	一级	二级
水分 (%)	≤12.0	≤13.0	≤12.0	≤13.0
粗蛋白质 (%)	≥44.0	≥42.0	≥48.0	≥46.0
粗纤维 (%)	≤7.0		≤3.5	≤4.5
粗灰分 (%)	≤7.0		≤7.0	
尿素酶活性 (以氨态氮计) / 【mg/(min g)】	≤0.3		≤0.3	
氢氧化钾蛋白质溶解度 (%)	≥70.0		≥70.0	

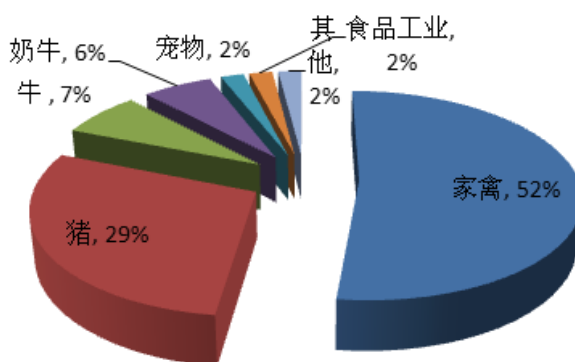
注：粗蛋白质、粗纤维、粗灰分三项指标均以 88%或者 87%干物质为基础计算。

四、用途

豆粕是棉籽粕、花生粕、菜籽粕等 12 种动植物油粕饲料产品中产量最大，用途最广的一种。作为一种高蛋白质，豆粕是制作牲畜与家禽饲料的主要原料，还可以用于制作糕点食品，健康食品以及化妆品和抗菌素原料。

目前大约 85%的豆粕被用于家禽和猪的饲养，豆粕内含的多种氨基酸适合于家禽和猪对营养的需求。实验表明，在不需额外加入动物性蛋白的情况下，仅豆粕中所含有的氨基酸就足以平衡家禽和猪的营养，从而促进牲畜的营养吸收。在家禽和生猪饲养中，豆粕得到了最大限度的利用。

豆粕消费用途及其比例



资料来源：天府商品交易所

第二章 我国豆粕市场概况

一、豆粕生产及分布

(一) 全球豆粕生产地区分布

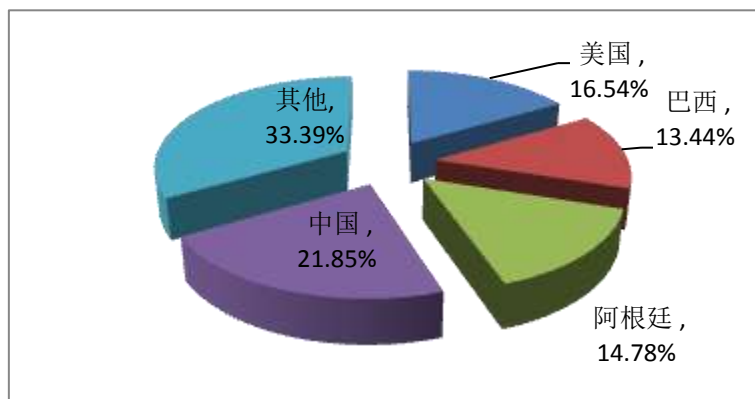
全球豆粕生产格局清晰，主要集中于 6 个国家和地区：
美国、中国、阿根廷、巴西、欧盟、印度。

全球豆粕产量 单位：千吨

	全球	美国	巴西	阿根廷	中国
2011/2012	210241	34765	28261	31065	45944
2010/2011	202200	35516	27898	29676	41679
2009/2010	189087	36522	26122	26453	36960
2008/2009	174502	34905	24709	24158	31026
2007/2008	183900	38320	24870	27070	29840
2006/2007	177609	38152	24103	26241	27150
2005/2006	169441	37963	21923	24501	26045
2004/2005	158249	36050	22730	20947	22961
2003/2004	147306	31805	22561	19317	19209
2002/2003	148336	34318	21014	17949	20035
2001/2002	140611	35188	18975	15833	15142
2000/2001	130042	34297	17494	13031	13723
1999/2000	119044	33189	15919	12749	10504
1998/1999	118772	33669	15988	12830	8683
1997/1998	108956	33780	15051	9317	5858
1996/1997	99311	29330	15083	8031	5095
1995/1996	98577	28378	16476	7745	4871
1994/1995	96608	29071	15245	6344	5460
1993/1994	88352	25976	14001	6287	4833
1992/1993	83432	25656	11741	6090	2851
1991/1992	81463	26711	11369	5429	2203
1990/1991	76645	24966	10776	4816	2537

数据来源：粮油信息中心

全球豆粕产量分布比例图



资料来源：粮油信息中心

（二）中国豆粕生产地区及分布

豆粕的生产地区中，山东、广东、江苏、辽宁、广西、黑龙江 6 省区的大豆压榨能力位居前列。但是就开工率和效益而言，江苏、广东、广西最好，辽宁、山东其次，黑龙江最次。

目前我国已经形成五大压榨区域：一是以黑龙江九三油脂公司、吉林德大油脂公司和沈阳金石豆业公司等为代表的东北大豆压榨圈；二是以大连华农豆业公司、秦皇岛金海油脂公司、河北汇福粮油公司、九三油脂公司、烟台益海油脂公司、日照邦基三维等为代表的环渤海大豆压榨圈；三是江苏和浙江地区以张家港东海粮油公司、连云港益海油脂公司、南通嘉吉公司、宁波金光油脂公司等为代表的江浙大豆压榨圈；四是以泉州福海油脂公司、东莞嘉吉公司、东莞中谷公司、广西大海油脂公司等为代表的华南大豆压榨圈；五是以四川金石油粕公司、重庆新涪油脂公司、陕西邦淇油脂公司、

周口益海油脂公司等为代表的内陆大豆压榨圈。上述五个主要的压榨区域是我国豆粕供给最为集中的地区。

二、我国豆粕的供需状况

（一）供给状况

2011/2012 年度，我国豆粕产量达到 4594 万吨，同比增加 427 万吨，增幅 10.23%。江苏、山东、广东是我国豆粕产量最大的三个地区，江苏、山东、广东分别占全国豆粕产量的 19.4%、16.8%、12.1%。三省占据全国豆粕产量的 48.3%，三省豆粕供给及价格波动对全国豆粕市场起到举足轻重的影响。

（二）需求状况

我国豆粕消费量呈增长态势，推动消费增长的动力主要是国内饲料需求逐年增长。2003/2004 年度，我国豆粕消费量为 2048 万吨，到 2011/2012 年度，我国豆粕消费量达到 4650 万吨，比 2003/2004 年度增加 2602 万吨，增幅 127%。广东、山东、河北、河南、辽宁是我国豆粕消费量最大的五个地区，广东、山东、河北、河南、辽宁分别占全国豆粕消费总量的 11.7%、11.5%、6.9%、6.7%、6.6%。

中国豆粕供需平衡表（2008/09-2013/14 单位：千吨）

	2008/09	2009/10	2010/11	2011/12	2012/13E	2013/14E
年初库存	2197	1916	2850	3707	4407	3427
产量	33000	38500	43000	47000	49000	50700
进口量	215	83	291	200	220	200
总供给	35412	40499	46141	50907	53627	54327
饲用消费	32500	36500	42000	45500	49000	51000

量						
出口量	996	1149	434	1000	1200	1000
总消费	33496	37649	42434	46500	50200	52000
年末库存	1916	2850	3707	4407	3427	2327

数据来源：粮油信息中心

三、我国豆粕的进出口

六个豆粕主产国中，美国、巴西、阿根廷及印度四国大豆产量能够满足本国豆粕生产的需求，主要采用国内的大豆加工生产豆粕。中国、欧盟的大豆产量远远不能满足豆粕生产的需要，豆粕生产主要来源于进口大豆，国内豆粕价格受国际市场影响明显。

（一）豆粕进口统计

2012年1-10月，豆粕累计进口量为41951吨，同比下降74.2%。2011年全年豆粕进口量为203101吨。

2012年我国国产大豆产量约1300万吨，国产豆粕约1000万吨，因此我国豆粕的市场需求主要依赖于进口大豆压榨来满足，对外依存度很高。

2012年1月-12月豆粕进口数据统计

年度	月份	当前月		当月比去年同期±%	
		数量(千克)	金额(美元)	数量	金额
2012	1	31166579	11810742	-43.75	-50.24
	2	1856970	587414	-92.49	-94.34
	3	1528553	652476	-96.20	-96.19
	4	93358046	55075384	131.48	178.95
	5	4207940	2567867	-35.60	-22.69
	6	1528553	652476	-59.14	-63.32
	7	1345990	832009	-26.56	-19.22
	8	1058000	936580	5.80	7.65

	9	325000	303875	-91.98	-85.53
	10	325000	303875	-85.18	-70.64
	11	146206	1451311	-98.45	-66.51
	12	800000	833500	-98.46	-95.86
2012	累计	137646837	76007509		

数据来源：粮油信息中心

2013年1-4月豆粕进口数据统计

年度	月份	当前月		当月比去年同期±%	
		数量(千克)	金额(美元)	数量	金额
2013	1	1316000	1155368	-95.77	-90.21
	2	2614750	2031257	40.81	245.79
	3	3415000	2505325	123.41	283.97
	4	1193750	961926	311.63	395.76
2013	累计	8539500	6653876		

数据来源：粮油信息中心

(二) 豆粕出口统计

2012年1-10月豆粕累计出口量为993095吨,仅10月当月出口豆粕数量为154192吨,同比上升300%。而2011年全年豆粕出口量仅为402538吨。

日本、韩国、越南是我国豆粕最大的出口国,我国出口至日本的豆粕数量占豆粕出口总量的比重波动于55%~90%之间,出口至韩国的豆粕数量占豆粕出口总量的比重在3%~17%之间波动,出口两国的豆粕合计数量占豆粕出口总量的68%~95%。越南养殖业发展迅速,对豆粕的需求上升,目前已经成为我国出口豆粕的主要国家之一。

2012年1月-12月豆粕出口数据统计

年度	月份	当前月		当月比去年同期±%	
		数量(千克)	金额(美元)	数量	金额
2012	1	30587299	16092398	-0.10	1.17
	2	32425617	15228028	85.20	73.09
	3	28462879	14814124	-5.47	1.95
	4	40330295	19743180	-0.88	0.13
	5	98985574	49212038	149.69	160.38
	6	28462879	14814121	-49.93	-42.28
	7	181954812	90996128	208.39	246.66
	8	155246794	81303214	301.37	357.80
	9	178937208	104347264	453.18	563.40
	10	154192960	91518865	952.76	1100.89
	11	100846700	61254501	307.18	382.49
	12	111972237	66002620	421.79	550.76
2012	累计	1142405254	625326484		

数据来源：粮油信息中心

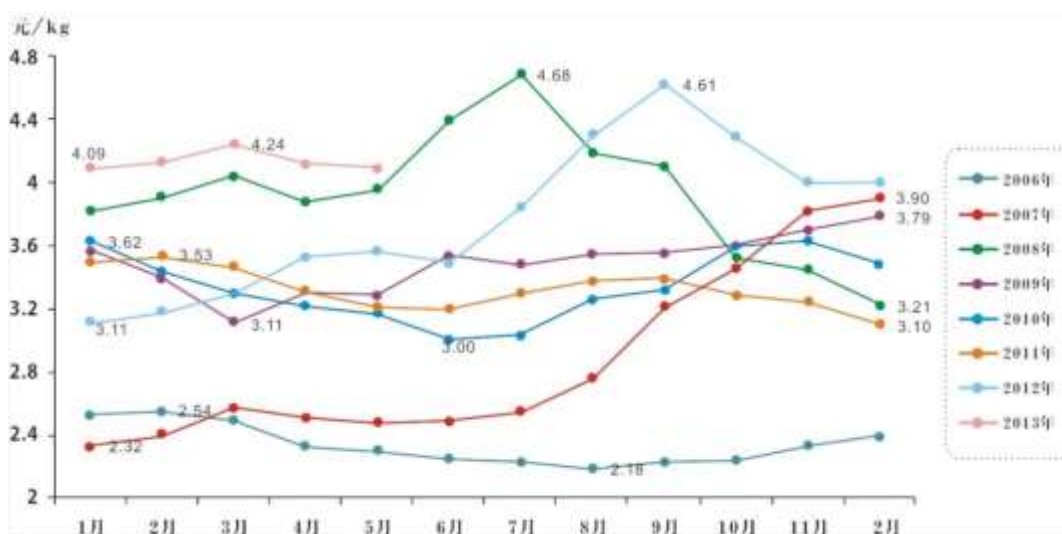
2013年1-4月豆粕出口数据统计

年度	月份	当前月		当月比去年同期±%	
		数量(千克)	金额(美元)	数量	金额
2013	1	175814557	103839375	474.79	545.26
	2	70304990	42143343	116.81	176.74
	3	111937298	64235203	293.27	333.61
	4	93358046	55075384	131.48	178.95
2013	累计	451414891	265293305		

数据来源：粮油信息中心

四、近年来豆粕价格走势

国内豆粕现货价格走势



近几年全国豆粕价格走势中，2013年1-5月处于最高位，而2006年整体处于最低位，其中06年8月的2.18元/kg，为本统计内最低位。

数据统计期间（2006-2013.5），07年上扬幅度较大，12月份达到全年最高点，为3.90元/kg；08年起伏较大，呈现涨跌互现走势，其中，7月份达到统计期间最大值——4.46元/kg；09年前半年呈现涨跌互现走势，后期呈现直线上扬态势；2010年、2011年走势较相似，呈现倒“S”型走势；2012年1-9月呈现直线上扬态势，后期呈现下滑走势；2013年1-5月呈现上扬-下滑走势。

2006-2012年全国豆粕平均价格分别为2.33元/kg、2.87元/kg、3.93元/kg、3.48元/kg、3.33元/kg、3.32元/kg、3.77元/kg；2013年1-5月份豆粕平均价格为4.13元/kg。

五、影响豆粕价格的主要因素

供求关系是影响豆粕价格变化的最直接因素，其它因素则是通过影响供求关系进而影响到商品价格。其它因素主要包括国际市场价格、豆粕生产的季节性、相关的农业、贸易、食品政策等因素。

（一）豆粕供给因素分析

豆粕供给方面主要由三部分组成：1、前期库存量，它是构成总供给量的重要部分，前期库存量的多少体现着供应量的紧张程度，一般情况下供应短缺价格上涨，供应充裕价格下降。2、当期生产量。豆粕当期产量是一个变量，它受制于大豆供应量、大豆压榨收益、生产成本等因素。3、豆粕的进口量。我国加入 WTO，豆粕市场的国际化程度越来越高，近几年我国已经成为豆粕进口国，国际市场对国内豆粕市场的影响也越来越大。

此外，影响供给的其它因素还有：国内大豆加工能力，替代品(如菜籽粕等)的相对生产成本等。

（二）豆粕需求因素分析

豆粕需求通常有国内消费量、出口量及期末商品结存量三部分组成。1、国内消费量。它并不是一个固定不变的常数，而是受多种因素的影响而变化。影响豆粕国内消费量的主要因素有：国内饲料工业发展情况，消费者购买力的变化，人口增长及结构的变化，政府鼓励饲料工业发展的政策等。

2、出口量。在产量一定的情况下，出口量的增加会减少国内市场的供应；反之，出口减少会增加国内供应量。3、期末商品结存量。如果当年年底存货增加，则表示当年商品供应量大于需求量，价格就可能会下跌；反之，则可能上升。由于豆粕的存储时间较短，期末结存量数据对豆粕价格影响较小。

影响需求的其他因素还有：消费者的购买力，消费者偏好，替代品的供求，人口变动，商品结构变化及其它非价格因素等。

（三）国际市场价格的影响

近几年，豆粕进出口贸易比较活跃，国际市场豆粕价格(特别是 CBOT 豆粕期货合约交易价格)已直接影响到国内市场。由于运输时间长，进口豆粕的新鲜度一般比国产豆粕的差，赖氨酸等指标比国产豆粕稍低一些，因此，在现货贸易中，进口豆粕的价格比国产豆粕要低。由于进口豆粕到货量大且比较集中（一般每船 3 至 5 万吨），所以，每次货船进港都会造成短暂的供大于求的局面，当地豆粕价格也会随之下跌。

（四）豆粕价格变化的季节性因素

通常 11 月份大豆收获后的几个月份是豆粕的生产旺季，4~8 月份是豆粕的生产淡季，而豆粕的需求一般从 3 月份开始到 10 月份逐步转旺，在此期间，豆粕的价格波动相对较

大。豆粕价格还随豆粕主产区的收购、库存变化而波动。

（五）相关的农业、贸易、食品政策

国家的农业政策往往会影响到农民播种的选择。如近几年国家通过调整相关产业政策引导农民加大对大豆的播种，从而直接增加了国产大豆产量。另外国家鼓励饲料行业及养殖业的发展也直接扩大了对豆粕的需求。